

Zmluva o dielo č. S 1194 – 01 - 17

uzavretá podľa § 536 a nasl. Obchodného zákonníka

Zmluvné strany

- 1.1 Objednávateľ:
so sídlom: Valcovňa profilov a. s.
Bellova 3
040 01 Košice
IČO: 36 181 714
DIČ/IČ DPH: SK2020057446
Zapísaný: Obchodný register Okresného súdu Košice I.,
odd. Sa, vl. č.: 933/V
Bankové spojenie: ČSOB, a.s.
IBAN: SK95 7500 0000 0001 1365 2363
v mene kt. koná: Ing. Jozef Maceášik – podpredseda predstavenstva
- 1.2 Zhotoviteľ:
so sídlom: ITS BENDA s. r. o.
Křížíkova 1377
738 01 Frýdek – Místek, Česká republika
IČO: 25853821
DIČ/IČ DPH: CZ25853821
Zapísaný: Obchodný register Krajského súdu v Ostrave
odd. C, vl. č.: 22223
Bankové spojenie: Komerční banka a.s., Ostrava
IBAN: CZ36 0100 0000 8657 1721 0227
SWIFT: KOMBCZPPXXX
v mene kt. koná: Ing. Vladimír Benda - konateľ

Zmluvné strany sa dohodli na tomto znení zmluvy o dielo uzavretej podľa ust. §§ 536 a nasl. Obchodného zákonníka (ďalej aj ako len „Zmluva“).

Zmluva je výsledkom verejného obstarávania v súlade so zákonom č.343/2015 Z. z. o verejnom obstarávaní v znení neskorších predpisov a v súlade s cenovou ponukou predloženou v rámci verejného obstarávania.

2. Predmet Zmluvy

2.1 Touto Zmluvou sa

2.1.1 Zhotoviteľ zaväzuje

- ☐ zhotoviť, dodať, namontovať a uviesť do prevádzky na vlastné náklady, vo vlastnom mene a na vlastnú zodpovednosť pre Objednávateľa dielo pre projekt s názvom „**Deliace centrum pre výroby určené na delenie laserom** „ (ďalej aj ako len „Dielo“). Dielo je v štruktúre a špecifikácii podľa prílohy č. 1.
- ☐ zaškoliť obsluhu Diela,
- ☐ vykonať ďalšie činnosti podľa tejto Zmluvy, a to všetko spôsobom, v rozsahu a za podmienok v tejto Zmluve ďalej uvedenými.

- 2.1.2 Objednávateľ zaväzuje
- pripraviť priestory pre dodanie a montáž Diela,
- Dielo zhotovené v súlade so Zmluvou prevziať a zaplatiť Zhotoviteľovi dohodnutú odmenu,
- vykonať ďalšie činnosti podľa tejto Zmluvy a to všetko spôsobom, v rozsahu a za podmienok uvedených v tejto Zmluve ďalej.

3. Miesto a Čas plnenia

- 3.1 Miestom plnenia je prevádzka Objednávateľa.
3.2 Zhotoviteľ sa zaväzuje dokončiť a odovzdať Dielo v lehote najneskôr **do 12 mesiacov** od odo dňa nadobudnutia účinnosti Zmluvy s tým, že v tejto lehote je Zhotoviteľ zároveň povinný zabezpečiť realizáciu skúšobnej prevádzky v dĺžke 3 kalendárnych dní odo dňa protokolárneho odovzdania Diela vrátane zaškolenia obsluhy.
3.3 Zmluvné strany sa dohodli, že Zhotoviteľ nie je v omeškaní s termínom dokončenia diela uvedenom v bode 3.2 po dobu, po ktorú nemohol svoju povinnosť súvisiacu s realizáciou predmetu plnenia Zmluvy plniť následkom okolností, vzniknutých na strane Objednávateľa (napr. stavebná nepripravenosť pre vykonanie Diela, nespôsobenie Objednávateľa). V tomto prípade sa Zhotoviteľovi predlžujú lehoty a dôjde k zmene termínu dokončenia Diela. Zhotoviteľ má nárok na úhradu preukázateľne zvýšených nákladov, ktoré mu z tohto dôvodu vznikli.
3.4 Ak Zhotoviteľ pripraví Dielo alebo jeho časť, schopnú samostatného užívania na odovzdanie pred dohodnutým termínom, Objednávateľ po overení dokončenia prác dohodnuté Dielo prevezme aj v skoršom ponúknutom termíne.

4. Cena Diela

- 4.1 Cena za zhotovenie predmetu Zmluvy je stanovená dohodou zmluvných strán a presne zodpovedá obsahu víťaznej ponuky.
4.2 **Cena za Dielo je:**
základ ceny: 6.451.000,- EUR bez DPH
Cena za dielo celkom: 6.451.000,- EUR bez DPH

Zhotoviteľ nie je platcom DPH na území Slovenska.

K cene diela bude účtovaná DPH v zmysle platných právnych predpisov platných v SR.

- 4.3 Práce a služby, ktoré Zhotoviteľ nevykoná, vykoná bez príkazu Objednávateľa alebo odchylné od dojednaných zmluvných podmienok, Objednávateľ neuhradí.
4.4 Ceny za nerealizované práce a služby z dôvodu zmien počas realizácie Diela, odsúhlasených obidvoma zmluvnými stranami, budú z celkovej ceny Diela odpočítané.
4.5 Zhotoviteľ sa zaväzuje predložiť ponukový rozpočet predmetu Zmluvy aj vo formáte MS Excel a aj každú jeho zmenu, ku ktorej dôjde počas realizácie predmetu Zmluvy v súlade s prílohou č. 2 tejto Zmluvy.

5. Platobné podmienky, fakturácia

- 5.1 Objednávateľ poskytne Zhotoviteľovi do 5 dní po podpise tejto Zmluvy preddavok vo výške 25% ceny Diela bez DPH. V polovici rozpracovanosti dodanie Diela, ale najneskôr po 3 mesiacov od nadobudnutia účinnosti tejto Zmluvy, poskytne Objednávateľ Zhotoviteľovi ďalší preddavok vo výške 40% ceny Diela bez DPH. Tretí preddavok poskytne Objednávateľ Zhotoviteľovi vo výške 30% ceny Diela bez DPH najskôr 3 dni pred expedíciou Diela. Po dodaní a vykonaní skúšobnej prevádzky Diela uhradí Objednávateľ Zhotoviteľovi zvyšných 5% ceny Diela bez DPH.
- 5.2 Zhotoviteľ je oprávnený vystaviť faktúry v zmysle bodu 5.1. Zmluvy.
- 5.3 Zhotoviteľ predloží Objednávateľovi faktúry minimálne v štyroch vyhotoveniach.
- 5.4 Splatnosť faktúry je **30 dní** od jej doručenia Objednávateľovi.
- 5.5 Dôvodom na oprávnené vrátenie faktúr je skutočnosť, že faktúra má formálne alebo obsahové nedostatky. V takomto prípade nová lehota splatnosti začne plynúť odo dňa doručenia opravenej faktúry Objednávateľovi.
- 5.6 Peňažný záväzok Objednávateľa vyplývajúci z tejto Zmluvy bude splnený dňom odpísania príslušnej sumy z jeho účtu v prospech účtu Zhotoviteľa.
- 5.7 Uhradená faktúra nie je dokladom o odovzdaní a prevzatí Diela.

6. Záručná doba, zodpovednosť za vady

- 6.1 Zhotoviteľ zodpovedá za to, že predmet tejto Zmluvy je zhotovený podľa dohodnutých zmluvných podmienok, a že počas záručnej doby bude mať vlastnosti, dohodnuté v tejto Zmluve.
- 6.2 Záručná doba je 24 mesiacov a začína plynúť odo dňa protokolárneho prevzatia Diela Objednávateľom. Záruka sa nevzťahuje na poškodenie Diela spôsobené Objednávateľom, zmeny spôsobené bežným opotrebením a špecifickými vlastnosťami použitého materiálu. Záručná doba neplynie v čase, kedy Objednávateľ nemohol Dielo užívať pre vady, za ktoré zodpovedá Zhotoviteľ.
- 6.3 Zmluvné strany sa dohodli pre prípad vady Diela, že počas záručnej doby má Zhotoviteľ povinnosť bezplatného odstránenia vady.
- 6.4 Zhotoviteľ nezodpovedá za vady Diela, ktoré boli spôsobené použitím podkladov a vecí, poskytnutých Objednávateľom a Zhotoviteľ ani pri vynaložení všetkej starostlivosti nemohol zistiť ich nevhodnosť alebo na ňu upozornil Objednávateľa a ten na ich použití trval.
- 6.5 Vady diela, uvedené v protokole o odovzdaní a prevzatí Diela, strany nepovažujú za konečnú možnosť reklamácie zjavných väd zo strany Objednávateľa a odovzdanie Diela sa nepovažuje za prehliadku diela Objednávateľom v zmysle ustanovenia § 562 Obchodného zákonníka. Objednávateľ môže zjavné vady písomne reklamovať do 3 dní po prevzatí Diela.
- 6.6 Objednávateľ sa zaväzuje, že prípadnú reklamáciu vady Diela uplatní bezodkladne po jej zistení a to písomnou formou.
- 6.7 Zhotoviteľ sa zaväzuje začať s odstraňovaním prípadných väd predmetu plnenia reklamovaných Objednávateľom v záručnej aj pozáručnej dobe v lehote do 48 hodín od oznámenia Objednávateľom.
- 6.8 Zhotoviteľ poskytuje Objednávateľovi pozáručný servis v dĺžke minimálne 5 rokov od uplynutia záruky. Poskytovanie pozáručného servisu nie je predmetom tejto Zmluvy.

7. Vykonanie diela

- 7.1 Zhotoviteľ vykonáva činnosti spojené s predmetom Diela na vlastnú zodpovednosť podľa Zmluvy, pri čom rešpektuje technické špecifikácie a právne predpisy.
- 7.2 Zhotoviteľ v plnom rozsahu zodpovedá za bezpečnosť a ochranu zdravia všetkých osôb, ktoré sú oprávnené zdržiavať sa v priestoroch pre montáž a vybaví ich ochrannými pracovnými pomôckami.
- 7.3 Zhotoviteľ zodpovedá za to, že pri realizácii Diela nepoužije materiál, o ktorom je v čase jeho použitia známe, že je škodlivý.
- 7.4 Priestory montáže je povinný Zhotoviteľ vypratať v termíne, ktorý určí Objednávateľ v zápisnici o odovzdaní a prevzatí Diela.
- 7.5 Súčasťou vykonania predmetu plnenia sú všetky činnosti a náklady vynaložené Zhotoviteľom najmä na materiál potrebný na zhotovenie Diela, poistenie, clo, iné poplatky súvisiace s dovozom materiálu, dopravou Diela, poplatky súvisiace s certifikáciou Diela a správne a obdobné poplatky vyberané akýmkoľvek orgánom verejnej moci, ako aj cena dokumentácie a návodu na obsluhu Diela, ktoré sú nevyhnutné na riadne užívanie Diela alebo s ním súvisia, kompletná inštalácia Diela, vykonanie predpísaných testov, skúšok, kompletného zaškolenia obsluhy Diela po jeho nainštalovaní, záruka za vady a pozáručná technická podpora.
- 7.6 V prípade, ak bude na riadne užívanie predmetu plnenia nevyhnutné akékoľvek právo duševného vlastníctva Zhotoviteľa alebo tretej osoby, Zhotoviteľ zabezpečí, že Objednávateľ nadobudnutím vlastníctva k predmetu plnenia získa aj všetky oprávnenia a licencie na takéto práva a odplata za používanie týchto práv bude zahrnutá v cene predmetu plnenia.

8. Nadobudnutie vlastníckeho práva k Dielu a prechod nebezpečenstva škody

- 8.1 Nadobudnutie vlastníckeho práva prechádza na Objednávateľa odovzdaním Diela a podpísaním Preberacieho protokolu.
- 8.2 Zhotoviteľ znáša nebezpečenstvo škody na veciach, ktoré zabezpečil pre vykonanie Diela.
- 8.3 Nebezpečenstvo vzniku škody na predmete plnenia alebo jeho vykonanej časti znáša výlučne Zhotoviteľ a to až do jeho prevzatia zo strany Objednávateľa. Nebezpečenstvo vzniku škody na diele prechádza zo Zhotoviteľa na Objednávateľa záverečným odovzdaním predmetu plnenia, podpísaním Preberacieho protokolu.
- 8.4 V prípade vzniku škody na predmete plnenia do času jeho prevzatia Objednávateľom sa Zhotoviteľ zaväzuje túto škodu oznámiť Objednávateľovi a prednostne, bez zbytočného odkladu, uviesť predmet plnenia do pôvodného stavu.

9 Odovzdanie a prevzatie Diela

- 9.1 Dielo je vykonané ukončením prác a uvedením Diela do trvalej prevádzky (po trojdňovej skúšobnej dobe).
- 9.2 Zhotoviteľ vyzve Objednávateľa minimálne 7 dni vopred na odovzdanie a prevzatie Diela s tým, že je povinný oznámiť Objednávateľovi najneskôr 3 dni pred expedíciou Diela, že Dielo je pripravené na expedíciu.
- 9.3 O odovzdaní a prevzatí Diela spíšu zmluvné strany zápisnicu. Dielo bude odovzdané len ak Objednávateľ v zápisnici vyhlási, že Dielo preberá. Ak Objednávateľ odmietne Dielo prevziať, uvedie do zápisnice svoje odôvodnenie.
- 9.4 Objednávateľ je povinný Dielo prevziať aj v prípade, že vykazuje drobné vady a nedorobky, ktoré nebránia obvyklému užívaniu Diela.
- 9.5 Zhotoviteľ sa zaväzuje, že Dielo bude dodané spolu s dodacím listom, návodom na použitie v slovenskom alebo českom jazyku, záručným listom, kópiami certifikátov

alebo iných obdobných dokumentov, ktorými je schválené uvedenie Diela do prevádzky a jeho užívanie v zmysle príslušných právnych predpisov, dokladmi preukazujúcim nadobudnutie licencie alebo iného práva duševného vlastníctva v prípade, že v Diele je predmet takéhoto duševného vlastníctva vyjadrený (napr. software).

10 Priestory montáže

- 10.1 Objednávateľ sa zaväzuje odovzdať Zhotoviteľovi priestory pre vykonanie Diela v takom stave, aby Zhotoviteľ mohol začať s montážou Diela podľa podmienok dohodnutých v tejto Zmluve a v prácach riadne pokračovať.
- 10.2 Objednávateľ je povinný poskytnúť Zhotoviteľovi potrebnú súčinnosť pre vykonanie Diela, najmä poskytnúť Zhotoviteľovi uzamykateľné priestory na uskladnenie materiálu a náradia.
- 10.3 Objednávateľ sa zaväzuje zabezpečiť pre Zhotoviteľa odber el. energie a úžitkovej vody, osvetlenie priestorov montáže a používanie sociálneho zariadenia.
- 10.4 Zhotoviteľ bude udržiavať v priestoroch montáže a v ich bezprostrednom okolí poriadok a čistotu a odstraňovať odpady a nečistoty vzniknuté z jeho prác.

11 Zmluvné pokuty

- 11.1 Zhotoviteľ zaplatí Objednávateľovi za omeškanie s plnením zmluvných záväzkov zmluvnú pokutu vo výške:
 - 11.1.1 0,05 % z ceny Diela za každý deň omeškania s odovzdaním dokončeného Diela Objednávateľovi v termíne podľa bodu 3.2. tejto Zmluvy.
 - 11.1.2 0,05 % z ceny Diela za každý deň omeškania v prípade odstránenia väd a nedorobkov v dohodnutom termíne.
- 11.2 Objednávateľ zaplatí Zhotoviteľovi za omeškanie s plnením zmluvných záväzkov zmluvnú pokutu vo výške:
 - 11.2.1 0,05 % z ceny Diela za každý deň omeškania s úhradou faktúry,
- 11.3 Zaplataenie zmluvnej pokuty nevyklučuje povinnosť zmluvnej strany uhradiť škodu, ktorá vznikla nesplnením jej záväzkov.
- 11.4 Uplatnenie zmluvných pokút bude vykonané písomnou formou.

12 Ostatné ustanovenia, odstúpenie od zmluvy

- 12.1 Omeškanie zmluvných strán o viac ako 30 dní v zmysle § 365 a 370 Obchodného zákonníka je považované za podstatné porušenie zmluvnej povinnosti v zmysle § 345 a oprávňuje na jednostranné odstúpenie od zmluvy obe zmluvné strany.
- 12.2 Odstúpenie od zmluvy musí byť oznámené písomne. V odstúpení musí byť uvedený dôvod, pre ktorý strana od zmluvy odstupuje. Odstúpenie je účinné dňom doručenia druhej zmluvnej strane.
- 12.3 V prípade, že dôjde k odstúpeniu od Zmluvy, vykonané práce budú odúčtované faktúrou. Objednávateľ uhradí náklady, ktoré preukázateľne Zhotoviteľovi vznikli a boli zahrnuté v zmluvnej cene rozpracovaného Diela.
- 12.4 Zhotoviteľ sa zaväzuje strieť výkon kontroly/auditú súvisiaceho s dodávaným tovarom, prácami a službami, a to kedykoľvek počas trvania platnosti a účinnosti Zmluvy o poskytnutí NFP na to oprávnenými osobami a zaväzuje sa týmto osobám poskytnúť všetku potrebnú súčinnosť.
Oprávnenými osobami sú:
 - a) Poskytovateľ a ním poverené osoby
 - b) Útvar následnej finančnej kontroly a nimi poverené osoby

- c) Najvyšší kontrolný úrad SR, príslušná Správa finančnej kontroly, Certifikačný orgán a nimi poverené osoby
- d) Orgán auditu, jeho spolupracujúce orgány a nimi poverené osoby
- e) Splnomocnení zástupcovia Európskej Komisie a Európskeho dvora audítorov,
- f) Osoby prizvané orgánmi uvedenými v písm. a) až d) v súlade s príslušnými právnymi predpismi SR a EÚ.

12.5 Objednávateľ je oprávnený odstúpiť od tejto Zmluvy bez akýchkoľvek sankcií v prípade, keď ešte nedošlo k plneniu z tejto Zmluvy a výsledky administratívnej finančnej kontroly Poskytovateľa NFP neumožňujú financovanie výdavkov vzniknutých z obstarávania tovarov, služieb, stavebných prác alebo iných postupov.

13 Osobitné podmienky

13.1 Zhotoviteľ, ak má v záujme zadať časť diela subdodávateľom, je povinný pri podpise tejto zmluvy uviesť údaje o všetkých známych subdodávateľoch, údaje o osobe oprávnenej konať za subdodávateľa v rozsahu meno a priezvisko, adresa pobytu, dátum narodenia. Uvedení subdodávateľa pri tom musia spĺňať podmienky účasti týkajúce sa osobného postavenia a neexistencie dôvodov na vylúčenie podľa § 40 ods. 6 písm. a) až h) a ods. 7 zákona o verejnom obstarávaní.

13.2 Zhotoviteľ je povinný oznámiť Objednávateľovi akúkoľvek zmenu údajov o subdodávateľoch najneskôr 5 kalendárnych dní pred vykonaním zmeny.

14 Záverečné ustanovenia

14.1. Právne pomery touto Zmluvou neupravené sa spravujú ustanoveniami právnych predpisov platných v Slovenskej republike.

14.2. Zmluvné strany sa dohodli, že ak sa niektoré z ustanovení tejto Zmluvy stane neplatným/neúčinným, nebude to mať vplyv na platnosť/účinnosť ostatných ustanovení Zmluvy touto neplatnosťou/neúčinnosťou nedotknutých. Namiesto neplatného/neúčinného ustanovenia sa použije ustanovenie príslušného právneho predpisu, ktoré svojim obsahom a účelom najviac zodpovedá vôli Zmluvných strán vyjadrenej v tejto Zmluve, resp. účelu tejto Zmluvy.

14.3. Žiadna zo zmluvných strán nie je oprávnená postúpiť svoje práva a povinnosti podľa zmluvy na inú osobu bez predchádzajúceho písomného súhlasu druhej zmluvnej strany.

14.4. Jednotlivé ustanovenia každej časti a každého článku a odseku zmluvy sú vymáhateľné nezávisle od seba a neplatnosť ktoréhokoľvek z nich nebude mať žiaden vplyv na platnosť ostatných ustanovení.

14.5. Zmeny a dodatky k Zmluve musia mať písomnú formu inak sú neplatné.

14.6. Táto Zmluva je vyhotovená v 4 exemplároch, pričom tri exempláre obdrží Objednávateľ a jeden exemplár obdrží Zhotoviteľ.

14.7. Zmluvné strany vyhlasujú, že Zmluva bola uzatvorená vážne, zrozumiteľne a určite, nie v tiesni ani za nápadne nevýhodných podmienok, pred podpisom si ju prečítali, porozumeli jej obsahu a na znak súhlasu ju podpísali.

14.8. Zmluva sa stáva platnou a účinnou okamihom jej podpisu oboma Zmluvnými stranami.

Príloha č.1 k Zmluve – Opis (technická špecifikácia) predmetu dodávky
Príloha č.2 k Zmluve – Ocenený výkaz výmer – rozpočet

V Košiciach , dňa : 11.09.2017

V Košiciach , dňa : 11.09.2017

Objednávateľ

Zhotoviteľ

.....

.....

Technický popis - Nabídka – s cenou
Příloha č.1 ke smlouvě o dílo č. S1194-01-17 – s cenou

Objednatel: Valcovňa Profilov, a.s.
IČO: 36 181 714 / IČ: SK2020057446
Bellova 3, 040 01 Košice, Slovenská republika
Zodpovědný zástupce: Ing. Jozef Maceášik - jednatel, Ing. Ladislav Glitta

Zhotovitel: ITS BENDA s.r.o
IČ: 25853821, DIČ: CZ25853821
Křížkova 1377, 738 05 Frýdek-Místek, Česká republika
Registrace KS v Ostravě, oddíl C, vložka 22223
Zodpovědný zástupce: Ing. Vladimír Benda, jednatel

Obsah nabídky : Komplexní dodávka zařízení:
Nabídka splňuje níže uvedené technické a dodací požadavky a podmínky stanovené objednatelem (vyhlášovatelem výběrového řízení) uvedeného v rámci vyhlášení ve věstníku slovenské republiky č. 97 / 2017, ze dne 17.05.2017, pod číslem č. 6985-WYT na dodávku zařízení:

Deliace centrum pre výroby určené na delenie laserom

1. ZARIADENIE PRE DELENIE PLOCHÝCH VALCOVANÝCH VÝROBKOV URČENÝCH K DELENIU LASEROM

2. ZARIADENIA PRE SKÚŠANIE MECHANICKÝCH VLASTNOSTÍ

2.1 Skúšobné zariadenie na vykonávanie mechanických skúšok v ťahu kovových výrobkov.

2.2 Zariadenie určené na prípravu skúšobných vzoriek pre trhacie skúšky kovov.

3. ZARIADENIE NA MERANIE CHEMICKÉHO ZLOŽENIA MATERIÁLU

Špecifikácia a popis zariadenia:

**1. ZARIADENIE PRE DELENIE PLOCHÝCH VALCOVANÝCH VÝROBKOV
URČENÝCH K DELENIU LASEROM**

Zariadenie pre delenie plochých valcovaných výrobkov určených k deleniu laserom spolu s odvíjačkou, šrotovacími nožnicami, valčekovou rovnačkou, smyčkovou jamou, čistením povrchu, ťahovým rovnaním, priečnymi nožnicami a dvomi ukladačmi s dopravníkom a bočným orezom. 1 ks

Popis zariadenia: Kontinuálna linka na priečne delenie plochých valcovaných výrobkov určených k deleniu laserom.

Požiadavky:

- Šírka rovnaného pásu: 700 – 1900 mm
- Hrúbka rovnaného pásu: 2 - 8 mm
- Vonkajší priemer vsadeného zvitku: 1000 – 2200 mm
- Vnútorý priemer vsadeného zvitku: 450 – 880 mm
- Medza sklzu pri maximálnom priereze pásu: min 170 MPa - max 800 MPa
- Strihaná dĺžka: 1000 – 12000 mm
- Predĺženie pásu pri ťahovom rovnaní: 1 % - 7 %

Linka musí zabezpečiť spracovanie plochých valcovaných výrobkov kontinuálne, pričom ťahovo rované plechy delené na dĺžku musia byť zväzkované v linke. Linka musí zabezpečiť prípravu pásu na ťahové rovanie. Plechy po ťahovom rovaní nesmú mať na povrchu nečistoty z okovín. Výrobky nesmú mať prejavy zbytkových napätí pri následnom delení laserom. Linka musí byť schopná spracovať plechy vyrobené podľa noriem EN10111:2008, EN10025-2:2004, EN10149-2:1999, EN10120:2008, EN10028:2008, DIN59220, VW50065 2013, JFSA 1001-1996, EN10130:2006, EN10268:2006, EN10209:2013, EN10346:2009, EN10326:2004, EN10327:2007.

Potvrzená specifikace Zhotovitele, jenž je v souladu s výše uvedenými požadavky Objednatele

Hlavní technické údaje:

Materiál :

Ocelové svitky, válcované za tepla, povrch mořený bez okují.

Mez kluzumin 170 MPa - max 800 MPa

Tloušťka plechu..... 2 – 8 mm

Šířka plechu700 - 1900 mm

Průřez rovnaného pásu od 2,0 x 700 mm do 8 x 1900 mm

Rovnaná délka na jedno rovnání: min 7000 mm - max 10000 mm

Výška rovnané nerovnosti na okraji a v středu pásu: 0 – 200 mm

Prodloužení pásu při tahovém rovnání: 1 % - 7 %

Pracovní max. rychlost linky..... cca 10 m / min (průměrná)

Vstupní materiál - svitky pásů

Vnitřní průměr.....450 - 880 mm

Vnější průměr..... 1 000 - 2 200 mm

Hmotnost..... .5 000 – 31 000 kg

Výstupní materiál - rovnané příčně dělené plechy

Min délka plechu pro uložení v ukladačimin 800 mm

Dva na sebe navazující ukladače, s možností uložení jednoho kusu

do jednoho ukladačemax 6 100 mm

Celková max.délka plechu uložená společně ve obou ukladačích....12 m

Nosnost Ukládací plošiny 10 000 kg

Instalovaný výkon pracovní odběr 1450A / jištění
v technologických rozvaděčích linky 2300 (bude potvrzeno následně)

Napájení3 x 400 V AC / 50 Hz

Ovládání230 V AC

Tlakový vzduchmin 0,5 MPa

Tlak hydraulického oleje.....10 – 14 MPa

Technický popis:**Charakteristika zařízení :**

Zařízení je koncipováno v sestavení umožňujícím kvalitní dělení materiálu v optimální cenové hladině pořizovacích a provozních nákladů s následujícím charakterizujícím popisem, odpovídajícím konfiguraci zařízení pro pravoúhlé kolmé stříhy dle požadky Objednatele. Podstatným rysem zařízení je, že po prvotním předrovnání plechu v 11-válečkové rovnačce je možno provést boční ořez pásu na kotoučových okrajovacích nůžkách, okrajky jsou pak šrotovány ve šrotovacích nůžkách, a po průchodu materiálu kompenzační smyčkovou jámou je dále materiál přesně rovnán v celém svém průřezu v tahovém rovnacím zařízení (tzv. stretcher), pomocí kterého je dosahováno vysoké kvality rovnání pro následné dělení laserem na jiných technologických linkách u odběratelů. Zařízení provádí rovnání materiálu ve stretcheru za kontinuálního chodu v lince. Tahové rovnací zařízení stretcher pracuje na principu hydraulického napnutí pásu uchyceného v hydraulických upínacích lištách. Po průchodu stretcherem je pás čištěn rotačními ocelovými kartáči, odstraněné okraje jsou odsávány do filtračního zařízení. Po tomto rovnání ve stretcheru a následném čištění povrchu je materiál podáván do nůžek, dělen na požadovanou délku a ukládán v ukladači.

Celé sestavení linky je charakterizováno:

- Zavážení svitku na Odvíječku Zavážecím vozem s hydraulickým zdvihem, manipulace se svítkem halovým jeřábem nebo vysokozdvížným vozem (dle rozměrů a hmotnosti svitku)
- Počátek pásu je odvíjen ze svitku Odvíječkou a je zaveden do linky.
- Netolerovaný nebo poškozený počátek pásu lze odstříhnout a odstřižený konec odbavit do bedny na odpad, výsuvně bočně z linky.
- Počátek pásu prochází dále přes 11-válečkovou předrovnáčkurovnačku, kde je předrovnán pro další průchod linkou.
- Pás jde ořezat na okrajích na přesnou požadovanou šířku kotoučovými okrajovými nůžkami bočního ořezu. Ořezané boční okrajky jsou šrotovány ve šrotovacích nůžkách a odbaveny mimo linku dopravníkem do bedny na odpad.

- Pás vstupuje do smyčkové jámy, kde je smyčka pásu kompenzující chod napínacího zařízení a podávání pro stříh
- Pás vystupující ze smyčkové jámy je rovnán napnutím v tahové rovnačce (strecher)
- Pás je po rovnání čištěn v kartáčovacím stroji, prach je odsávaná do filtračního zařízení
- Pás je podáván do příčných nůžek a dělen stříhem na požadované délky jednotlivých formátů plechů.
- Formát plechu po stříhu prochází přes dopravník a pracoviště vizuální kontroly povrchu obsluhou.
- Formát plechu je ukládán v mechanickém propadovém ukladači.
- Elektrické systémy linky zajišťují automatický chod linky při standardním provozu. Dále systém elektro a řízení umožňuje manuální režim obsluhy, zejména pro zavádění pásu a pro servisní zásahy a seřízení zařízení.

Výrobní kapacita, kadence a přesnosti stříhu :

Zařízení je koncipováno na níže uvedené výrobní parametry:
 Průměrná roční produkcecca 100 kT / rok
 Maximální roční produkcecca 150 kT / rok

Skutečné hodnoty produkce jsou dány portfoliem reprezentantů zpracovávaných materiálů na lince.
 Pro zákazníkem vybrané reprezentanty budou na vyžádání blíže specifikované přesnosti délek příčných stříhů a kadence dělení, včetně dosahovaných rovinností materiálu po rovnání.

Podrobný seznam zařízení kompletně celého sestaveného Zařízení pro

1. Zavážecí vůz
2. Odvíječka
3. Odhýbač konce plechů

4. Příčné nůžky s odpadovým hospodářstvím
5. Rovnačka 11 válců
6. Boční ořez okrajků
7. Šrotovací nůžky okrajků
8. Dopravníkové převáděcí stoly
9. Smyčková jáma s převáděcími stoly
10. Zařízení pro tahové rovnání
11. Čistící zařízení s kartáči a s odsáváním
12. Podávací servoválce
13. Příčné nůžky s převáděcím dopravníkem
14. Pracoviště výstupní kontroly s obslužnými plošinami
15. Ukládač I s ukládací plošinou
16. Ukládač II s ukládací plošinou
17. Hydrauliky, hydraulické rozvody
18. Pneumatika, pneumatické rozvody
19. Plošiny pro obsluhu, bezpečnostní zábradlí
20. Elektrická část, řízení a ovládání

2. ZARIADENIA PRE SKÚŠANIE MECHANICKÝCH VLASTNOSTÍ

2.1 Skúšobné zariadenie na vykonávanie mechanických skúšok v ťahu kovových výrobkov.

Popis zariadenia: Zariadenie určené na vykonávanie mechanických skúšok kovových materiálov ťahovou skúškou, avšak skúšobný systém má umožniť ťahové, tlakové aj ohybové skúšky.

Požiadavky:

- dimenzovaný na zaťaženie 250 kN
- stĺpový rám zabezpečujúci tuhosť vyššiu ako 500 kN/mm
- spätné riadenie pohybu priečnika podľa ISO 6892-1 (2009)
- snímač napätia - trieda presnosti 1 pre zaťaženie od 500 N (podľa ISO 7500-1)

- třída přesnosti 0,5 pre zaťaženie od 2500 N (podľa ISO 7500-1)
- snímač deformácie - trieda presnosti 0,5 pri izbovej teplote ISO 9513
- hydraulické čeľuste pre izbové teploty prispôsobené na upínanie súosých a nesúosých skúšobných telies
- možnosť jednoduchej montáže ďalších prípravkov do čeľustí bez potreby demontáže hydraulických čeľustí.
- automatická regulácia nastaveného upínacieho tlaku v priebehu skúšky
- súčasťou dodávky je PC, monitor a tlačiareň a software potrebný pre vykonávanie všetkých požadovaných typov skúšok.

2.2 Zariadenie určené na prípravu skúšobných vzoriek pre trhacie skúšky kovov.

Popis zariadenia: Zariadenie určené na výrobu a prípravu vzoriek (skúšobných tyčínok) na vykonávanie mechanických skúšok kovových materiálov ťahovou skúškou.

Požiadavky:

- maximálna dĺžka vzoriek 250 mm
- maximálna šírka vzoriek 30 mm
- hrúbka vzoriek od 0,4 do 6 mm

3. ZARIADENIE NA MERANIE CHEMICKÉHO ZLOŽENIA MATERIÁLU

Zariadenie na meranie chemického zloženia materiálu – mobilný spektrometer

Popis zariadenia: Zariadenie určené na analyzovanie chemického zloženia materiálu.

Požiadavky:

- prenosné zariadenie
- software na vyhodnotenie skúšok
- merané prvky, minimálne C, Mn, Al, Si, P, S, Mg, Cr, Cu, Ni, Ti, Nb, V, Mo, Co, W

Dodávka se skládá z následujících hlavních činností:

Inženýrská činnost

Zahrnuje:

Zpracování technické dokumentace (jazyk slovenský), zpracování a předání návodů na obsluhu a údržbu v jazyce slovenském, autorský dozor při výrobě, montáži a uvedení do provozu.

Pro zařízení bude provedeno posouzení shody a bude vydáno Prohlášení o shodě CE v rámci dodané části dle této nabídky

Podklady pro přípravu stavební části a přípojek energií budou předány do 1 měsíce po podpisu smlouvy.

Dodávka zařízení

Zahrnuje:

Výroba zařízení dle výše uvedeného popisu.

Montáž a Uvedení do provozu

Zahrnuje:

Nakládku a dopravu zařízení k Objednateli

Montáž zařízení a uvedení do provozu

Předání zařízení Objednateli po provedených zkouškách.

Cena zahrnuje veškeré poplatky a ceny spojené s montážní činností (vyjma stavební části), tzn. vč. nákladů na dopravu osob a materiálů, cestovní náhrady a ubytování pracovníků montáže

Součástí dodávky není:

- Stavební připravenost, projekt stavby a její dodávka.
Požadované podmínky pro montáž zařízení u objednatele: uzavřená hala, teplota min + 5 deg C
- Manipulační technika pro provozní manipulaci s materiálem
- Zdroj tlakového vzduchu, vzdušník a přívod
- Jištěný hlavní přívod elektro k rozvaděčům dodaného zařízení
- Náhradní a rychlopotřebitelné díly
- Materiál pro zkoušky a předání
- Bezplatně poskytnuté sociální zázemí pro montáž pro pracovníky Zhotovitele

Cena dodávky : cena (v EUR bez DPH):

1. ZARIADENIE PRE DELENIE PLOCHÝCH VALCOVANÝCH
VÝROBKOV URČENÝCH K DELENIU LASEROM ...6 211 000,-
2. ZARIADENIA PRE SKÚŠANIE MECHANICKÝCH
VLASTNOSTÍ210 000,-
skladajúci sa z:
2.1 Skúšobné zariadenie na vykonávanie mechanických
skúšok v ťahu kovových výrobkov.....111 000,-
2.2 Zariadenie určené na prípravu skúšobných
vzoriek pre trhacie skúšky kovov.....99 000,-
3. ZARIADENIE NA MERANIE CHEMICKÉHO
ZLOŽENIA MATERIÁLU.....30 000,-

Cena celkem= 6 451 000,- EUR bez DPH

Termín dodávky :

Dodávka zařízení..... 7 měsíců
Montáž a Uvedení do provozu.....5 měsíců po dodání
 Dodávka zařízení celkem..... 12 měsíců po podpisu smlouvy

Obchodní podmínky:

- Dodací podmínky : DAP Slovensko - Košice
Veškeré náklady dodávky jsou v ceně zhotovitele, kromě vyjmutých plnění uvedených v této nabídce - vše v souladu s poptávkou a dodacími podmínkami specifikovanými objednatelem v podmínkách výběrového řízení.
- Záruční doba: 24 měsíců od protokolárního převzetí zařízení Objednatelem
- Platnost nabídky do 31.07.2018
- Platební podmínky: Dle Návrhu smlouvy (Příloha č.1- Smlouva S1194-01-17)
- Zhotovitel není plátcem DPH na území Slovenska .
- Zhotovitel má sídlo v České republice (Zhotovitel je plátcem DPH v České republice)

ITS BENDA s.r.o.

Linky na zpracování plechu
Jednoúčelové stroje

Zpracováno :

Ve Frýdku-Místku, Česká republika
dne 26.06.2017

Podepsal:

Ing. Vladimír Benda
ředitel - jednatel / ITS BENDA s.r.o.

Křižíkova 1377 / CZ-738 01 Frýdek-Místek
<http://www.itsbenda.cz>

Tel : 595 533 211 / Fax : 595 533 280
GSM : 602 553 464 / Email: sales@itsbenda.cz

Rozpočet :					
číslo položky	Názov položky:	MJ	Cena za jednotku (EUR)	Počet jednotiek	Cena celkom bez DPH (EUR)
1.	Zariadenie pre delenie plochých valcovaných výrobkov určených k deleniu laserom	ks	6.211.000,-	1	6.211.000,-
2.	Zariadenie pre skúšanie mechanických vlastností: Skúšobné zariadenie na vykonávanie mechanických skúšok v ťahu kovových výrobkov.	ks	111.000,-	1	111.000,-
3.	Zariadenie pre skúšanie mechanických vlastností: Zariadenie na prípravu skúšobných tyčínok kovových výrobkov.	ks	99.000,-	1	99.000,-
4.	Zariadenie na meranie chemického zloženia materiálu - mobilný spektrometer	ks	30.000,-	1	30.000,-
CENA SPOLU:					6.451.000,-

Zhotoviteľ nie platcom DPH na území Slovenska.

V Košiciach , 11.09.2017

.....
ITS BENDA s.r.o.